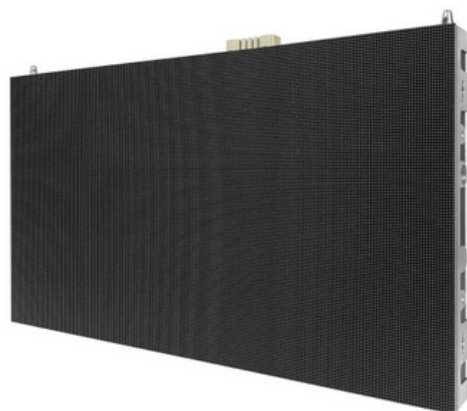


LED-FE015i2

1.5 mm Module LED FinePitch d'intérieur

Fiche produit



Offres essentielles de brillance

Pour des expériences de visionnage sans cadre exploitant la technologie LED éclatante, la série FE de Sharp/NEC propose une visualisation essentielle pour de grandes surfaces numériques évolutives. Même pour les déploiements soucieux des coûts pour la présentation et la signalisation, la série FE assure la qualité de Sharp/NEC durable avec des alimentations électriques de classe industrielle au coeur de solutions groupées prêtes à l'emploi et faciles à installer - un gage de fonctionnement en toute sécurité avec des temps d'arrêt minimisés.

Autonome ou intégré avec fluidité aux intérieurs, le design effilé est élégant et chic, digne du summum de l'innovation pour les prestations de contenu numérique. Profitez d'excellents angles de vue, de couleurs constamment saisissantes, d'une luminosité superbe et de performances pérennes pour les applications de salles de réunion et de signalisation.

Avantages

Le summum de la polyvalence - de petits modules 16:9 offrant une excellente flexibilité dans l'espace disponible.

Performances sécurisées pour des applications exigeantes - avec des composants haut de gamme et un design modulaire redondant bénéficiant de cartes de données et d'une alimentation électrique supplémentaire pour une exploitation ininterrompue avec des pertes de niveaux de luminosité minimisées.

Grande échelle pour une imagerie détaillée à la perfection - design complètement dépourvu de cadre avec des taux de contraste élevés assurant une expérience de visionnage sans entraves.

Design effilé - avec un profil arrière encastré, les modules LED s'intègrent au plus près du mur, sans dégagement inutile grâce à leurs émissions thermiques minimales.

Excellence visuelle - contraste et luminosité élevés sont l'apanage de la sortie LED, bénéficiant de la qualité Sharp/NEC au long cours.

Informations sur le produit

Nom du produit	LED-FE015i2
Groupe de produits	1.5 mm Module LED FinePitch d'intérieur

Affichage

Configuration Pixel	SMD 3-en-1 (Noir)
Format d'image	16:9
Pas de pixel	1,58mm
Luminosité (typ.)	700cd/m ²
Lifetime	100 000 hrs (50% luminosité)
Ratio Contraste (typ.)	4000:1
Angle de vision	80°/80° horizontal / 80°/80° vertical
Capacité d'assombrissement	Niveau 256
Traitement de la couleur	16 bit
Couleurs [mille milliards]	281 trillion
Fréquence de balayage	≤ 3840Hz

Résolution d'écran

Résolution	384 x 216
------------	-----------

Connectivité

Entrée vidéo digitale	1x 1000BaseT RJ-45
Contrôle d'entrée	RS232 / USB

Électrique

Consommation typ.	57 W
Consommation max.	125 W

Conditions environnementales

Température de fonctionnement	-20° to 40°C / -4° to 104°F
Taux d'humidité en fonctionnement	10% to 80%

Mécanique

Dimensions (L x H x P)	608 x 342 x 49 mm
Poids	19,4lbs / 8,8kg

Caractéristiques supplémentaires

Classe IP	IP20
Garantie	3 ans

SHARP / NEC

SHARP ÉLECTRONIQUE DU CANADA LTÉE
335, rue Britannia Est, bureau. 101
Mississauga, Ontario L4Z 1W9
1-800-567-4277 • www.sharp.ca

©2023 Sharp Électronique du Canada Ltée. Tous droits réservés. La conception, et les spécifications techniques sont sous réserve de modification sans préavis. Sharp et les marques de commerce connexes sont des marques de commerce ou des marques de commerce enregistrées de Sharp Corporation. Tous les autres noms de marque et noms de produit pourraient être des marques de commerce ou des marques de commerce enregistrées de leurs détenteurs respectifs. Sur les illustrations, les images à l'écran sont simulées.